



Směrnice pro zpracování bezesparového podhledu s omítkovým nástřikem OWAplan

OWAconsult collection



1. Všeobecné informace ke zpracování	4
2. Podmínky pro zpracování	5
2.1 Před realizací podhledu OWAplan je třeba dodržet následující podmínky:	5
2.2 Během realizace podhledu OWAplan je třeba dodržet následující podmínky:	6
2.3 Předání podhledu OWAplan.	6
3. Podkonstrukce, desky OWAplan⁷⁰/OWAplan⁹⁰ a omítkové systémy	6
3.1 Podkonstrukce	6
3.2 Desky OWAplan ⁷⁰ /OWAplan ⁹⁰	7
3.2.1 Absorpční vlastnosti	7
3.3 Omítací systémy	7
3.3.1 Omítací systém OWAplan S, bílá	7
3.3.2 Omítací systém OWAplan XS, bílá	7
3.3.3 Omítkový systém OWAplan color	8
3.4 Vestavěné díly v souladu se systémem a příslušenství	8
3.5 Šikmá montáž	8
3.6 Direktmontage	9
3.7 Dehnungsfugen	9
4. Popis montáže	10
4.1 Montáž 1. úrovně (nosný rošt)	10
4.2 Montáž 2. úrovně (montážní rošt)	11
4.3 Montáž úhelníkového profilu (č. 51/22 příp. č. 51/27)	11
4.4 Montáž desek OWAplan ^{70/90}	12
4.5 Komfortní revizní dvířka č. 8031/9, č. 8031/10, č. 8031/11 a č. 8031/12	13
4.6 Montážní rám č. 8069/6	16
4.7 Napojení na sádkartonové frís desky, schott desky, skládané desky	16
5. Provedení jako protipožární podhled REI 60 pod nosnými stropy s ocelovými nosníky podle EN 13501-2	18
5.1 Vnitřní konstrukce a osové vzdálenosti u protipožárního provedení	18
5.2 Popis montáže protipožárního provedení	19
5.2.1 Závěsná výška	19
5.2.2 Osová vzdálenost montážních šroubů	19
5.2.3 Připojení na stěnu	19
5.2.4 Vestavěné díly	19
6. Požadavky na materiál	20
7. Popis nástřiku omítky	22
7.1 Omítací systém OWAplan S, bílá	22
7.1.1 Materiály omítacího systému OWAplan S, bílá	22
7.1.2 Popis nanášení omítky	22
7.1.3 Nanášené množství/plošná hmotnost (nanášení za mokra) OWAplan S, bílá na desku s nosičem omítky	22
7.1.4 Omítací stroj OWAplan S, bílá	22
7.2 Omítací systém OWAplan XS, bílá	23
7.2.1 Materiály omítacího systému OWAplan XS, bílá	23
7.2.2 Popis nanášení omítky	23
7.2.3 Nanášené množství/plošná hmotnost (nanášení za mokra) OWAplan XS, bílá na desku s nosičem omítky	24
7.2.4 Omítkový stroj pro OWAplan XS, bílá	24
7.3 Omítkový systém OWAplan color	24
7.3.1 Materiály omítkového systému OWAplan color	24
7.3.2 Popis povrchové úpravy	25
7.3.3 Nanesené množství/plošná hmotnost (nanášení za mokra) OWAplan color na nosné desce omítky	25
7.3.4 Omítkový stroj pro OWAplan color	25

1. Všeobecné informace ke zpracování

OWAplan je speciální, vysoce kvalitní stropní systém, jehož vzhled je rozhodující měrou určován zpracováním spodní konstrukce omítkového systému. Neradíme bez příslušných zkušeností a znalostí se zpracováním stropů s nosičem omítky provádět montáž a nástřik tohoto stropního systému.

Společnost OWA proto nabízí školení o tom, jak vytvořit podhled OWAplan. Školení pokrývají kompletní proces tohoto podhledového systému, od instalace podkladní konstrukce a minerálních desek až po montáž samotného podhledu. Školení zahrnují celý proces tvorby tohoto podhledového systému, od montáže podkladní konstrukce a minerální desky až po tmelení a různé omítkové nátěry podle principu "hand-on". Pokud podkladní konstrukci a minerální desky nebude instalovat certifikovaná montážní firma, je třeba vypracovat podrobný pracovní plán a podrobné a komplexní instrukce od odpovědného technického poradce nebo technika OWAplan. K tomu je třeba si včas domluvit termín s OWA. Telefonický kontakt: +49 9373 201-450, -304 nebo -0. Protože se jedná o prověřený stavební produkt, může instruktáž proběhnout jen tehdy, když se všechny komponenty systému pocházejí od firmy OWA.

Klasifikace chování při požáru jako stavebního produktu

U klasifikace chování při požáru podle DIN EN 13501-1 byla stavebnímu produktu OWAplan bezespárový akustický omítnutý strop S 7 přisouzena klasifikace A2-s1, d0 – nehořlavý a označena jako strop KIT CE. Proto je nutné dodržovat a používat předepsaná množství pro nástřik uvedená v příslušném zkušebním protokolu a tak uvedené systémové komponenty. Při použití jiných, nezkontrolovaných systémových komponent nejsou zaručené uvedené systémové relevantní vlastnosti stavebního produktu OWAplan^{70/90}.

Označení podle nařízení o stavebních produktech (EU-BauPV)

S 7 OWAplan je zkontrolován a označen podle nařízení o stavebních produktech č. 305/2011. Tímto je zajištěno s tím spojené, potřebné vystavení prohlášení o vlastnostech (DoP – Declaration of Performance) pro vnitřní konstrukci, minerální desku a omítací systém. Číslo DoP najdete na příslušném obalu.

Uchycení

Neupravené stropy a střechy

Připojovací a upevňovací prvky (horní uchycení): Pro dosažení pevného spojení mezi stropnou konstrukcí a závěsným systémem OWAconstruct se mohou používat pouze schválené spojovací prostředky. Pokud jsou upevněny v pevném podkladu, platí obvykle ETA (evropské technické schválení) příslušných spojovacích prvků podle DIN EN 13964.

Ocelové a masivní betonové stropy:

Spojení mezi zavěšeným podhledem a pevným betonovým stropem musí být provedeno pomocí stavebně schválených spojovacích prvků. Musí být dodrženy pokyny výrobců kotevnic prvků a rovněž musí být zohledněna příslušná platná schválení nebo certifikáty o statických zkouškách upevňovacích prvků (případně o výtahových zkouškách).

Střecha z trapézového plechu:

Trapézová plechová střešní krytina má obvykle velké rozpětí. V důsledku tlaku větru nebo podtlaku dochází v místě závěsů střechy ke kmitání střechy, které vede k trhlinám v monolitické podstřešní konstrukci. Proto nedoporučujeme připevňovat stropní závěsy přímo k trapézovému plechu. Řešením může být pomocná konstrukce nezávislá na trapézovém plechu. Vhodná je například konstrukce OWA Weitspannträger typ 6500.

Omítkový systém

OWAplan S, bílá

OWAplan XS, bílá

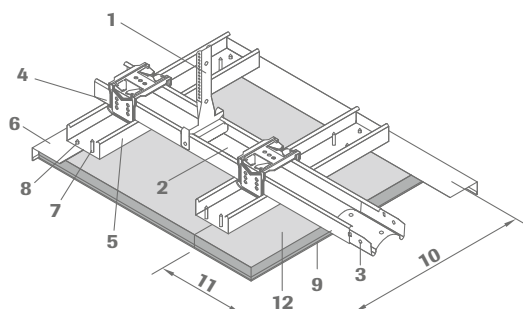
OWAplan color, barevný odstín RAL/NCS na vyžádání

Další informace k omítkovým systémům a jejich zpracování vám rádi sdělíme na požádání nebo si je můžete prohlédnout v našem videu "Instalace - System S 7 / OWAplan" na webové stránce www.owa.de.

Manipulace, přeprava a skladování minerálních desek.

Boxy s deskami přepravujte pouze ve vodorovné poloze ve dvou lidech. Při odkládání nestavte na roh nebo okraj. Skladujte v suchu a na rovném povrchu, neumísťujte na vlhkou zem. Desky vždy ukládejte do obalu viditelnou stranou nahoru. Každá deska je opatřena ochranným kartonovým prokladem. Kartonový obal je třeba opatrně rozříznout a odstranit bez poškození materiálu desky. Doporučuje se také roztrhnout kartonový obal na koncích, tak, aby se kartonová krabice zcela otevřela. Z plného kartonu je vhodné vždy vyjmout 1 desku dvěma osobami na každém konci, aby nedošlo k poškození okrajů desky nebo viditelné strany.

2. Podmínky pro zpracování



- 1 Spodní část noniového závěsu č. 2001, vzdálenost ≤ 1000 mm
- 2 CD profil nosného roštu 60/27 č. 2003, vzdálenost ≤ 1000 mm
- 3 Podélná spojka č. 2005
- 4 Křížová spojka č. 2004
- 5 CD profil deskového roštu 60/27 č. 2003, vzdálenost ≤ 400 mm
- 6 Nástěnný profil č. 51/22 příp. č. 51/27
- 7 Samořezný šroub č. 2019, vzdálenost ≤ 300 příp. 400 mm
- 8 Samořezný šroub č. 2024
- 9 Nástřík omítky
- 10 Šířka desky
- 11 Délka desky
- 12 OWAplan deska s omítkovým nástříkem



2.1 Před realizací podhledu OWAplan je třeba dodržet následující podmínky:

- Místo pokládky musí být suché.
- Norma EN 13964 předpisuje podmínky na stavbě $> +7$ °C. Nanášení povrchové úpravy může být provedeno za teploty do $+5$ °C.
- Relativní vlhkost vzduchu nesmí překročit 70 %.
- Musí se používat originální konstrukční díly, které jsou v souladu se systémem.
- Před začátkem prací musí být k dispozici všechny plány pokládky pro potřebné vestavby.
- Všechny napojení na stěnu se musí vždy provádět pohyblivě.
- Všechny dilatační spáry budovy je třeba použít u podhledu OWAplan.
- Před montáží desek OWAplan se musí provést všechny vestavby, které jsou případně zapotřebí. Je nutná dohoda mezi obory montáže sádkartonů, elektra a dalších zúčastněných oborů.
- Tmelení a nástřík omítek smí provádět pouze certifikované montážní firmy. Certifikát je třeba předložit ve fázi nabídky (viz bod 1).
- Vyšší kvalitativní nároky na vlastnosti povrchu, jako např. použití podhledu za nepříznivých podmínek pro denní resp. umělé světlo je třeba domluvit předem.
- Nesmí se použít umělé světlo (např. zářič, nepřímé osvětlení) nasměrované na povrch stropu zezdola nebo ze strany). Pokud to není možné, je třeba podhled se zřetelem na pozdější využití světelných podmínek přebrousit, vytmelit nebo nastříkat. Tuto zvýšenou kvalitu povrchu je třeba domluvit předem.

Při požadavcích na protipožární ochranu je třeba podle záznamu o zkoušce dodržet stanovené max. osové vzdálenosti nosných profilů, noniového závěsu a montážních šroubů, jako i minimální závěsné vzdálenosti. Dále není možné provedení se stínovou spárou.

2.2 Během realizace podhledu OWAplan je třeba dodržet následující podmínky:

- Namontovaný systém podhledu (konstrukce a desky OWAplan^{70/90}) musí být k dispozici k nahlédnutí pro firmu provádějící nástřik omítky. Je třeba bezpodmínečně provést potřebná dodatečná zlepšení, která vyžaduje firma provádějící nástřik omítky.
- Musí být dodrženy všechny doby schnutí omítacího systému.
- Všechny vestavby musejí být zavěšeny z nosné části stropu.
- Doporučujeme každý den zaznamenávat teplotu místnosti, vlhkost vzduchu a venkovní teplotu v době provádění.
- Pokud nelze montážní práce provádět z důvodu vnějších vlivů, které provádějící firma nemůže ovlivnit a při montážních podmínkách, dobách schnutí atd, odlišných od návodu k pokládce se musí bezpodmínečně písemně uvést zadavateli své obavy. (VOB/B §6)

2.3 Předání podhledu OWAplan

Definitivní vyhodnocení rovnosti a povrchového stavu se smí provádět pouze při difuzním osvětlení a nebo při umělém osvětlení jako např. od montážních svítidel. Nelze vždy zamezit tomu, aby byly vidět spáry. Při rozptýleném světle mohou být vidět nepatrné rozdílly (také v rámci tolerance).

Neobvyklé světelné situace je třeba předem domluvit s odborníkem na OWAplan.

3. Podkonstrukce, desky OWAplan⁷⁰/OWAplan⁹⁰ a omítkové systémy

3.1 Podkonstrukce

Musí se používat výhradně následně uvedené díly konstrukčních profilů OWAconstruct. Bezpodmínečně se musí dodržet uvedené osové vzdálenosti. Odchytky mohou negativně ovlivnit nebo změnit podějí vzhled podhledu OWAplan.

- noniový závěs č. 2001 – max. osová vzdálenost = 1000 mm +po 2 ks pojistných kolíků č. 76
- CD profil č 2003 (nosný rošt), 60 x 27 x 0,6 mm – max. osová vzdálenost = 1000 mm
- CD profil č 2003 (deskový rošt), 60 x 27 x 0,6 mm – max. osová vzdálenost = 400 mm
- křížová spojka č. 2004
- podélná spojka č. 2005
- samořezné šrouby č. 2019 – max. osová vzdálenost = 300 příp. 400 mm
- úhelníkový profil č. 51/22 příp. č. 51/27 jako pohyblivé napojení na stěnu (přípevnění na vnitřní konstrukci)
- samořezné šrouby č. 2024 pro úhelníkový profil č. 51/22 příp. č. 51/27 – max. osová vzdálenost = 400 mm
- U-závěs pro šikmou montáž/přímou montáž č. 2012, zkrátit na stavbě, max. osová vzdálenost = 1000 mm
- spodní díl nonius pro šikmou montáž č. 2013 silově spojen s č. 2012 na stavbě

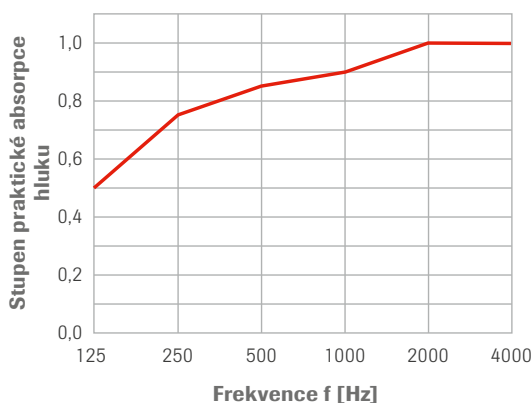
3.2 Desky OWAplan⁷⁰/OWAplan⁹⁰

Desky OWAplan^{70/90} jsou minerální desky se sklaminátovým flísem kaširovaným z výroby na přední straně. Před instalací je třeba na místě vytvořit pomocí hoblíku okraj bez textilie o šířce cca 30 mm. Tím se později určí šířka, která je vytmělena tmelem OWAplan Filler. Desky se připevňují ke konstrukci z CD profilů pomocí speciálních šroubů a jsou spojeny na doraz. Na okraj bez textilie vytvořený na místě před vytmělením se aplikuje textilní páska (OWAplan Tape). Zatmělení styčných spár desek slouží pro vytvoření homogenní, vzduchotěsné roviny stropu (další informace viz bod 4 .4, strana 10).

Hrana desky:	K3
Třída stavebních materiálů:	A2-s1,d0 podle DIN EN 13501-1
Rozměry desky:	OWAplan ⁷⁰ : 2400 x 1200 x 20 mm OWAplan ⁹⁰ : 2400 x 1200 x 25 mm
Pohledová strana desky:	kaširované flísem, bílé

3.2.1 Absorpční vlastnosti

Desky OWAplan⁹⁰, kaširované flísem, rozměry 2400 x 1200 mm, tloušťka 25 mm



OWAplan⁷⁰*

Frekv. [Hz]	α_p
125	0,40
250	0,55
500	0,55
1000	0,70
2000	0,90
4000	1,00
NRC	0,70
α_w	0,65
SRA	0,80

OWAplan⁹⁰*

Frekv. [Hz]	α_p
125	0,50
250	0,75
500	0,85
1000	0,90
2000	1,00
4000	1,00
NRC	0,90
α_w	0,90
SRA	0,95

* Absorpční vlastnosti se vztahují na OWAplan S, bílá s OWAplan XS, bílá. OWAplan color může vést k minimální redukci absorpčních vlastností v závislosti na příslušném barevném odstínu. Další informace dostanete od našeho zákaznického servisu

3.3 Omítací systémy

3.3.1 Omítací systém OWAplan S, bílá

OWAplan Tape, lepicí páska
OWAplan Filler, armovací stěrka
OWAplan S, Acoustic Coating 60/2, bílé, mokrý výrobek

3.3.2 Omítací systém OWAplan XS, bílá

OWAplan Tape, lepicí páska
OWAplan Filler, armovací stěrka
OWAplan XS, Finest Acoustic Coating 27/990H, bílé, suchý výrobek

3.3.3 Omítkový systém OWAplan color

OWAplan Tape, lepicí páska

OWAplan Filler, armovací stěrka

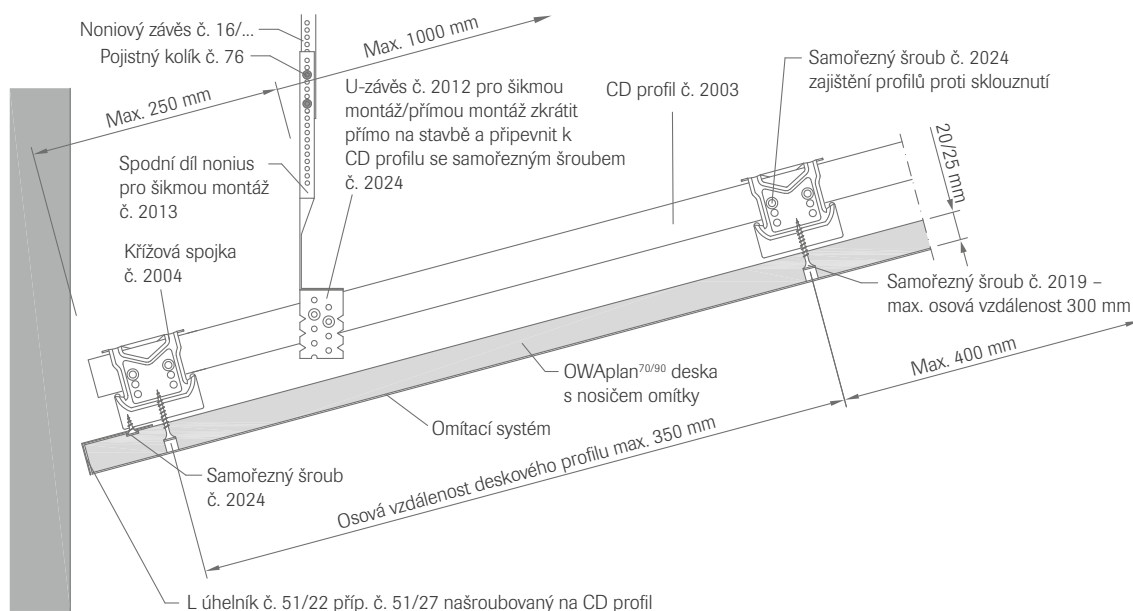
OWAplan color, Colored Acoustic Coating 162, barevný odstín RAL/NCS na vyžádání, mokry materiál

3.4 Vestavěné díly v souladu se systémem a příslušenství

- komfortní revizní dvířka č. 8031/9, 340 x 340 mm (vnější rozměr) pro desky OWAplan⁷⁰ t. 20 mm, bez desky OWAplan
- komfortní revizní dvířka č. 8031/10, 540 x 540 mm (vnější rozměr) pro desky OWAplan⁷⁰ t. 20 mm, bez desky OWAplan
- komfortní revizní dvířka č. 8031/11, 340 x 340 mm (vnější rozměr) pro desky OWAplan⁹⁰ t. 25 mm, bez desky OWAplan
- komfortní revizní dvířka č. 8031/12, 540 x 540 mm (vnější rozměr) pro desky OWAplan⁹⁰ t. 25 mm, bez desky OWAplan
- noniový závěs č. 17/81 + prodloužení č. 16/... pro komfortní revizní dvířka, po 2 resp. 4 ks na každá revizní dvířka (viz bod 4.6)
- Montážní rám č. 8069/6 (dvoudílný), pro montáž svítidel typu downlights. Rám se položí na CD profily deskového roštu a může se během montáže posunovat resp. Polohovat (viz bod 4.7).
- Minerální desky OWAplan^{70/90} musí být na místě nařezány na velikost revizních dvířek. S pomocí hoblíku se vytvoří obvodový okraj bez textilie o šířce cca 30 mm před nalepením desky do krytu revizních dvířek pomocí lepidla č. 99/24.
- Ve výřezu v pohledu, který přiléhá k revizním dvířkům, musí být na místě pomocí hoblíku vytvořen okraj bez textilie o šířce cca 30 mm.
- Na okraj desek bez textilie vytvořeném přímo na místě (jak pro výřez pro revizní dvířka, tak pro desku přiléhající k revizním dvířkům) je před samotným vytmelením nalepena textilní páska (OWAplan-Tape).

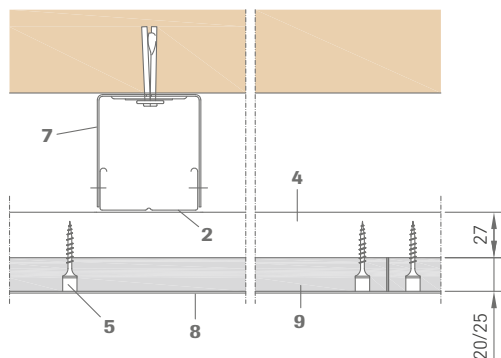
3.5 Šikmá montáž

Podélný řez šikmé montáže:



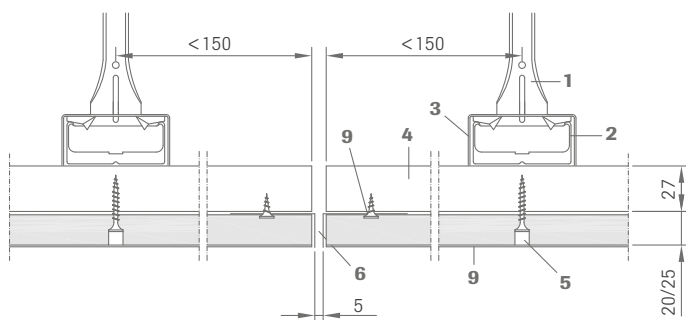
3.6 Přímá montáž

Minimální závěsná výška cca 80 - 90 mm až k nosné části stropu



- 1 Spodní část noniového závěsu č. 2001, vzdálenost ≤ 1000 mm
- 2 CD profil nosného roštu 60/27 č. 2003, vzdálenost ≤ 1000 mm
- 3 Křížová spojka č. 2004
- 4 CD profil montážního roštu 60/27 č. 2003, vzdálenost ≤ 400 mm
- 5 Samořezný šroub č. 2019, vzdálenost ≤ 300 příp. 400 mm
- 6 Nástěnný profil č. 51/22 příp. č. 51/22
- 7 U-závěs č. 2012 pro šikmou montáž/přímou montáž, zkrátit na místě vzdálenost ≤ 1000 mm
- 8 Nástřík omítky
- 9 OWAplan desky s omítkovým nástříkem

3.7 Dilatační spáry

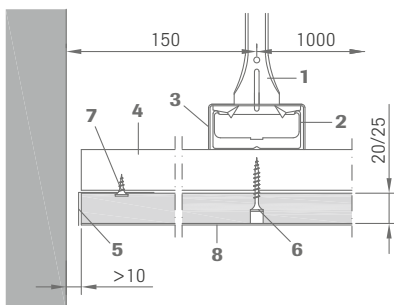
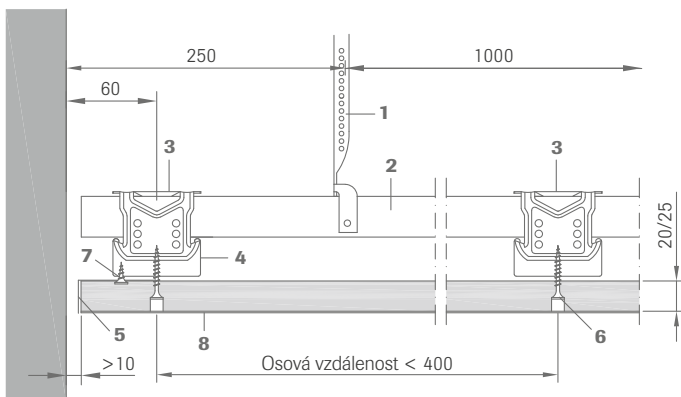


4. Popis montáže

4.1 Montáž 1. úrovně (nosný rošt)

Montáž s CD profily (č. 2003) a noniovými závěsy (č. 2001, č. 16/ . . . , č. 76) max. osová vzdálenost CD profilů 1000 mm. Při montáži je důležité dbát na to, aby byl nosný rošt montován rovnoběžně s přirozením dopadem denního světla. První a poslední CD profil se musí umístit osové vzdálenosti max. 150 mm od stěny. Celá konstrukce se musí vyrovnat podle do roviny. Max. osová vzdálenost noniových závěsů od zdi je max. 250 mm. Osová vzdálenost noniových závěsů mezi sebou je max. 1000 mm. Spojení mezi CD profily se provádí pomocí podélné spojky (č. 2005).

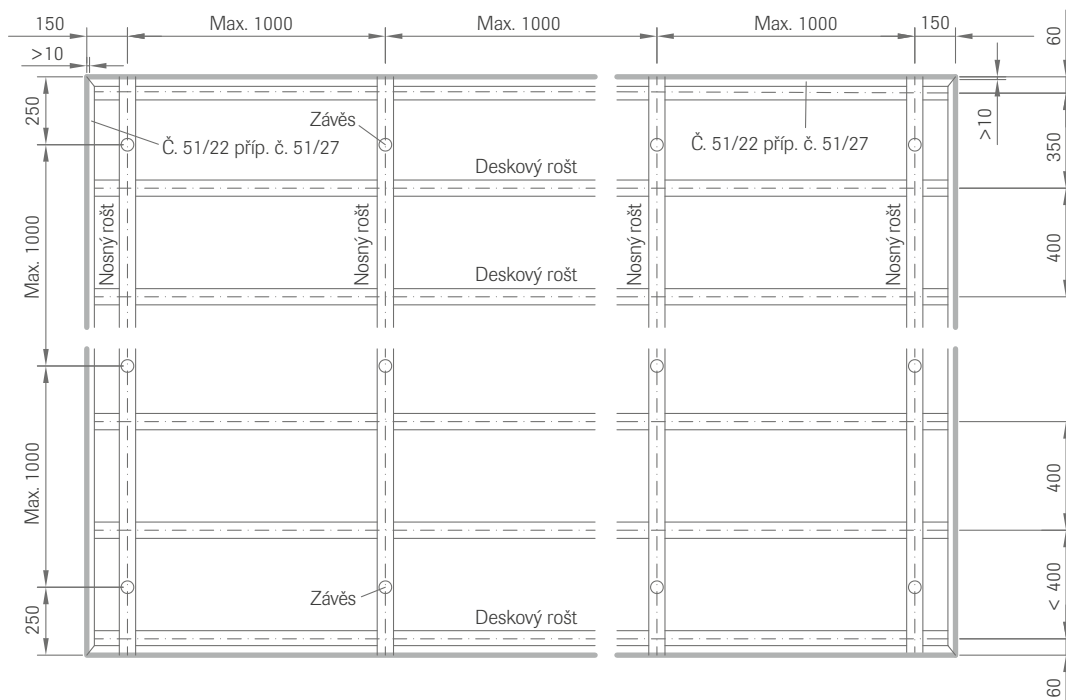
(při požadavcích na protipožární ochranu je třeba podle záznamu o zkoušce dodržet max. osové vzdálenosti CD profilů a závěsu a minimální závěsné vzdálenosti- viz bod 5, této směrnice pro zpracování).



- 1 Spodní část noniusu
- 2 CD nosný rošt
- 3 Křížová spojka
- 4 CD deskový rošt
- 5 Úhelník č. 51/22 příp. č. 51/27
- 6 Závrtný šroub
- 7 Samořezný šroub
- 8 Omitací systém

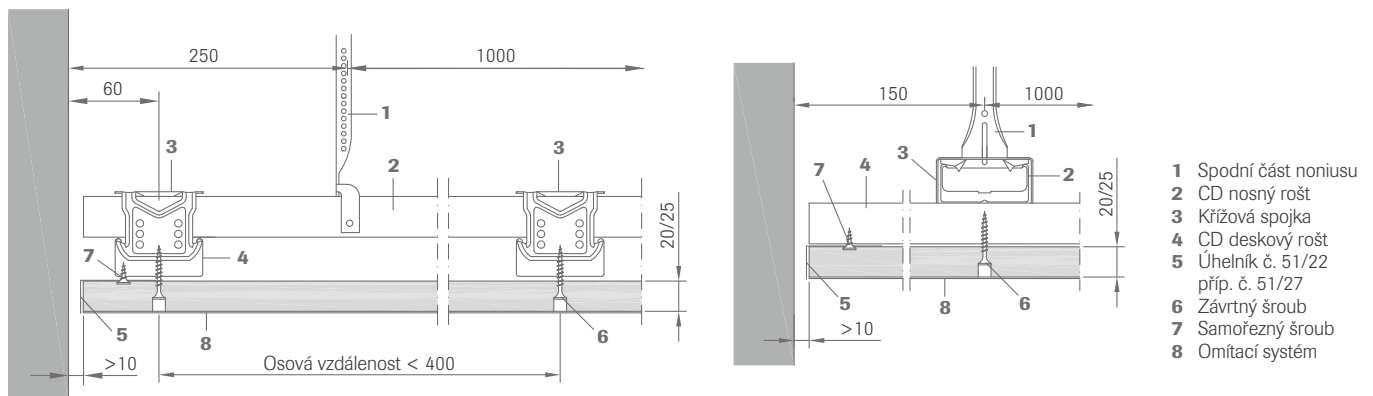
4.2 Montáž 2. úrovně (montážní rošt)

Montáž s CD profily (č. 2003) o max. osové vzdálenosti 400 mm. První a poslední CD profil se musí umístit osové vzdálenosti max. 60 mm od stěny. Připevnění k nosnému roštu pomocí křížové spojky (č. 2004). Křížová spojka musí nejdříve zaskočit na jedné straně podél CD profilu do CD profilu, aby oba jazyčky zasáhly do ohnuté hrany CD profilu. Teprve pak má spojka zaskočit do protilehlé ohnuté hrany CD profilu. Spojení mezi CD profily se provádí pomocí podélné spojky (č. 2005).



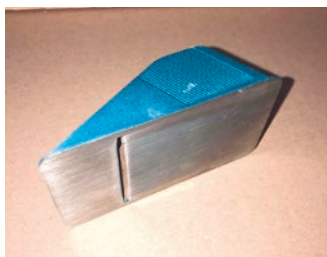
4.3 Montáž úhelníkového profilu (č. 51/22 příp. č. 51/27)

Montáž uhlavého profilu č. 51/22 při deskách OWAplan⁷⁰ tl. 20 mm a profilu č. 51/27 při deskách OWAplan⁹⁰ t. 25 mm jako kluzné napojení na CD profil podkonstrukce. Úhelníkový profil se k CD profilům připevňuje pomocí samořezných šroubů č. 2024 v osové vzdálenosti max. 400 mm. Vzdálenost úhelníkového profilu od zdi ≥ 10 mm.



Při požární ochraně nejsou povolené žádné stínové spáry - viz bod 5 této směrnice pro zpracování

4.4 Montáž desek OWAplan^{70/90}



Před instalací desek OWAplan^{70/90} je nutno vytvořit okraj cca 30 mm bez textilie po celém obvodu každé desky pomocí hoblíku. Pokračujeme fixací desek pomocí šroubů č. 2019 v maximálním rozestupu 300 mm resp. 400 mm. Průchody nebo dodatečné zavírané otvory se musí uzavřít pomocí příslušných deskových částí OWAplan. Přišroubování k CD profilům se provádí vždy od středu desky směrem ven. Hlavy šroubů musejí

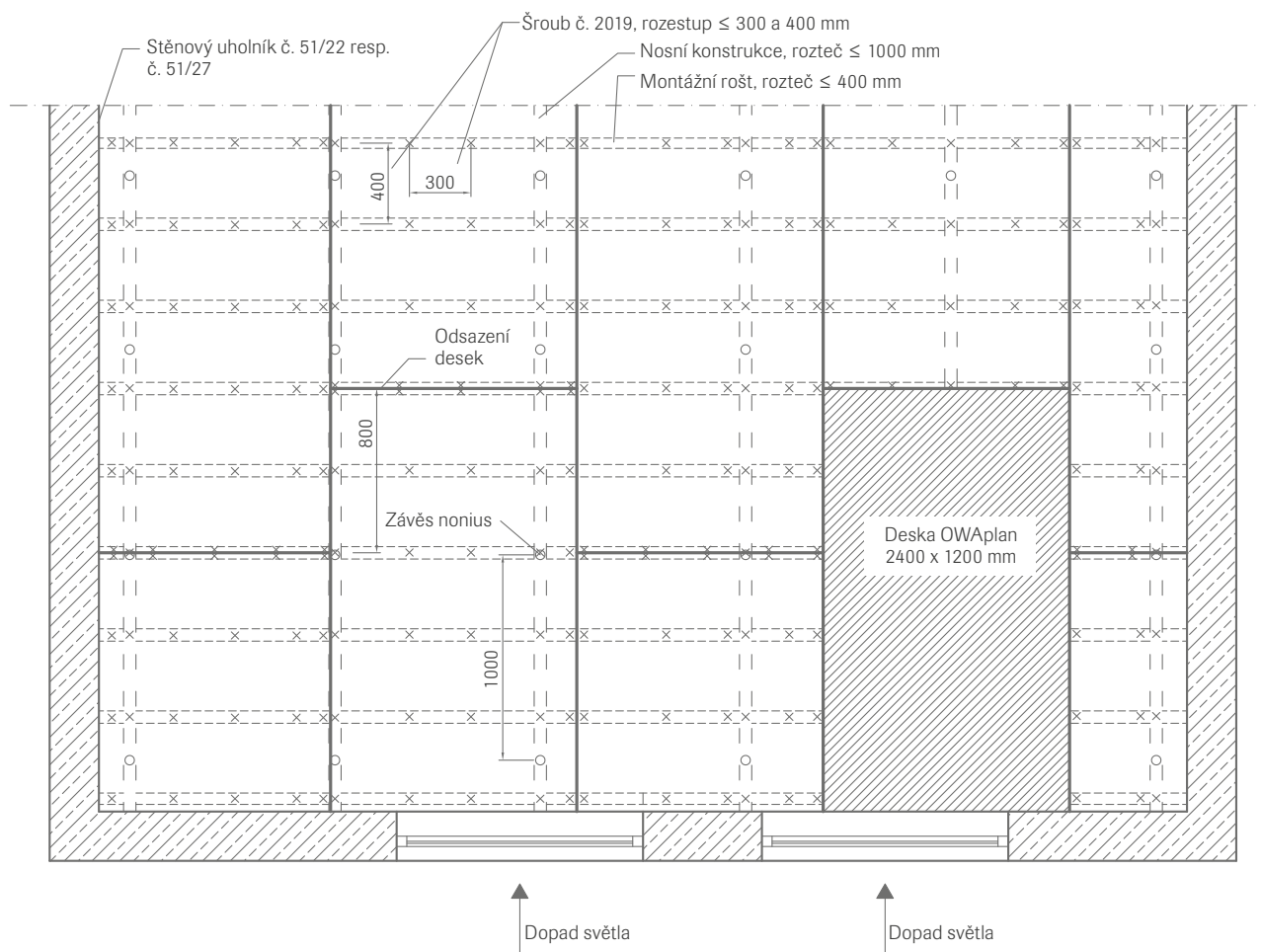
přítom stát 5 - 8 mm za spodní stranou desky OWAplan (viz detail „Umístění šroubů“).

Upozornění: Podélné hrany desek by se měly vždy namontovat ve směru dopadu denního světla (směr hlavního světla)!

Při montáži je třeba postupovat podle tabulek rovinnosti 1 -3 podle DIN 18202 Tolerance v pozemním stavitelství.

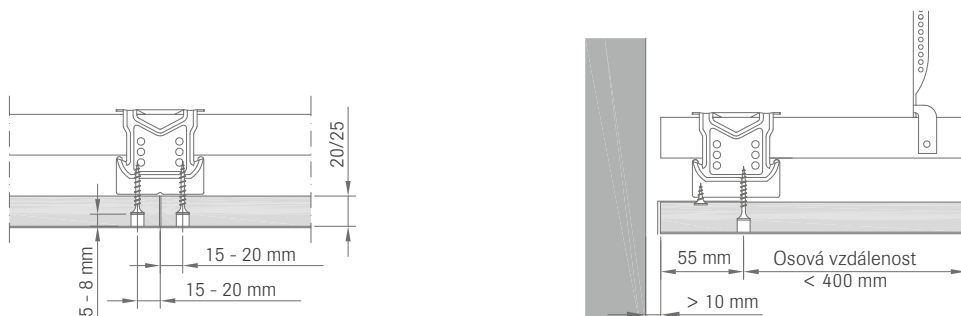
Desky v běhounové vazbě (posunuté styčné spáry) pokládejte s přesunutím min. 800 mm. U lícovaných desek, které se umístí styčně k další desce, musí být řezná hrana zbavena flísu cca 30 mm. K tomu lze použít jednoruční hoblík (např. výrobek „David combischaaf 647104“). Lícované desky menší než 800 mm se nesmějí používat.

Pomocné čáry, které je pro montáž desek případně nutné udělat, se provádějí za pomoci laserového přístroje. Načrtnutí pomocí čar tužkou apod. na flís desky OWAplan není povolené. Tyto čáry nelze po dokončení odstranit a případně se později obkreslí na omítnutou plochu.



Umístění šroubů

Musí se použít samořezné šrouby č. 2019 o max. osové vzdálenosti 300 mm resp. 400 mm. Musí být zašroubované o 5 - 8 mm hlouběji jako spodní hrana desky. Pamatujte, že se montážní šrouby musí instalovat v prostoru napojení desek ve vzdálenosti od okraje 15 - 20 mm. V prostoru napojení na zeď se musí dodržet vzdálenost od okraje profilu stěny 55 mm.



Upozornění



Při použití zvedáku desek dejte pozor, aby v základní desce nedošlo k otlakům, protože jinak se desky OWAplan příliš tlačí proti konstrukci CD profilů.

I pokud se během montáže podepírá deska přílbou, mohou vzniknout otlaky, kterou později zůstanou vidět. Tomu je třeba se vyvarovat. S deskami se proto musí zacházet velmi opatrně.

4.5 Komfortní revizní dvířka č. 8031/9, č. 8031/10, č. 8031/11 a č. 8031/12

Při pokládce bezspárového stropu OWAplan je třeba velmi často namontovat revizní dvířka.

Č. 8031/9 (340 x 340 mm) pro desky OWAplan⁷⁰ t. 20 mm bez desky OWAplan

Č. 8031/10 (540 x 540 mm) pro desky OWAplan⁷⁰ t. 20 mm bez desky OWAplan

Č. 8031/11 (340 x 340 mm) pro desky OWAplan⁹⁰ t. 25 mm bez desky OWAplan

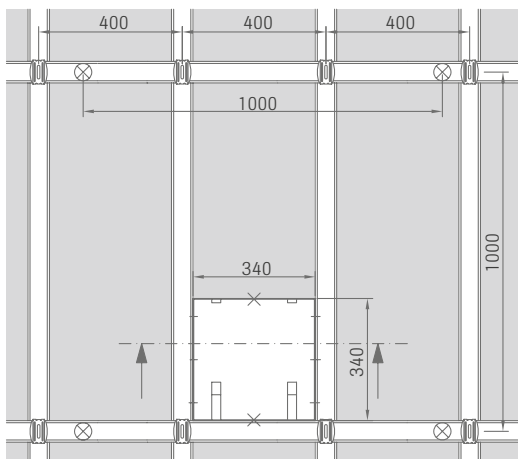
Č. 8031/12 (540 x 540 mm) pro desky OWAplan⁹⁰ t. 25 mm bez desky OWAplan

Potřebné závěsy viz bod 3.4

Přitom je bezpodmínečně nutné dodržovat následující body:

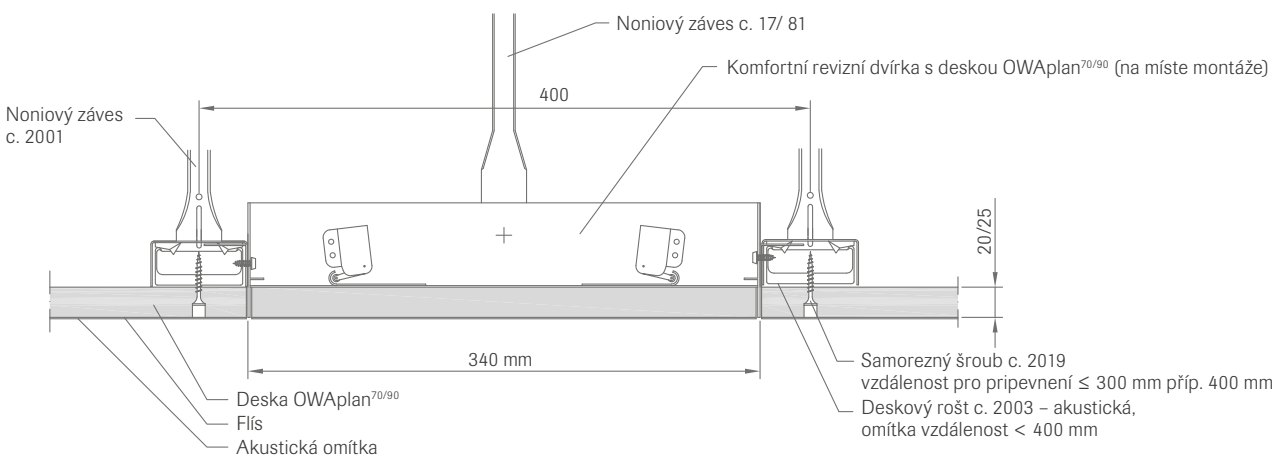
- Přesná poloha revizních dvířek se musí sladit s vnitřní konstrukcí podhledu.
- V oblasti podhledu je třeba použít noniové závěsy podle počtu a hmotnosti zamýšlených revizních dvířek (viz půdorysy stropu).
- Velikost otvoru ve stropu musí odpovídat vnějšímu rozměru montovaných revizních dvířek.
- Revizní dvířka se musí namontovat před montáží desek.
- Při použití revizních dvířek č. 8031/10 příp. č. 8031/12 se musí CD v oblasti revizních dvířek příslušně oddělit. Navíc je třeba umístit dva CD profily o délce 1000 mm a zavěsit na nosnou část stropu (viz půdorys stropu 540 x 540 mm).
- Minerální deska OWAplan^{70/90} musí být na místě nařezána na velikost revizních dvířek. S pomocí hoblíku vytvoříme okraj bez textlie o šířce cca 30 mm před nalepením desky do rámu revizních dvířek pomocí lepidla č. 99/24.
- Ve výřezu v podhledu, který přiléhá k revizním dvířkům, musí být na místě pomocí hoblíku vytvořen okraj bez textlie o šířce cca 30 mm.
- Na okraje bez textlie vytvořeném před samotnou instalací (jak u výřezu v podhledu přiléhajícího k revizním dvířkům, tak u desky umístěné v revizních dvířkách) se před tmelením nalepí textilní páska (OWAplan Tape).

Půdorys stropu revizních dvířek 340 x 340 mm:

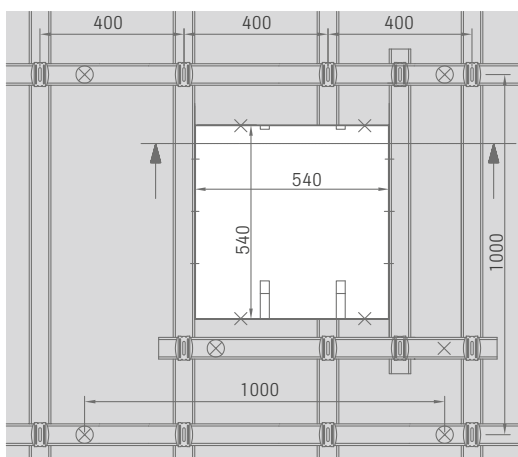


- × = 2 další závěsy č. 17/81
+ prodloužení č. 16/...
+ pojistný kolík č. 76 (dvojnásobný)
- ⊗ = noniový závěs č. 2001

Průřez revizními dvířky č. 8031/9 příp. č. 8031/11:

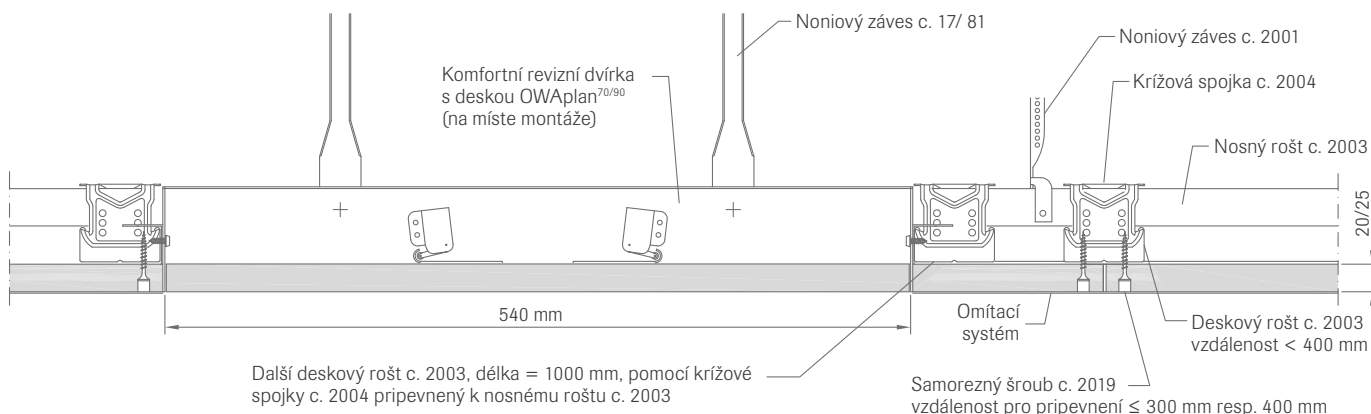


Půdorys stropu revizních dvířek 540 x 540 mm:



Další nosný rošt č. 2003, délka = 1000 mm, pomocí křížové spojky č. 2004 připevněný k deskovému roštu č. 2003

- × = 4 další závěsy č. 17/81
+ prodloužení č. 16/...
+ pojistný kolík č. 76 (dvojnásobný)
- ⊗ = noniový závěs č. 2001

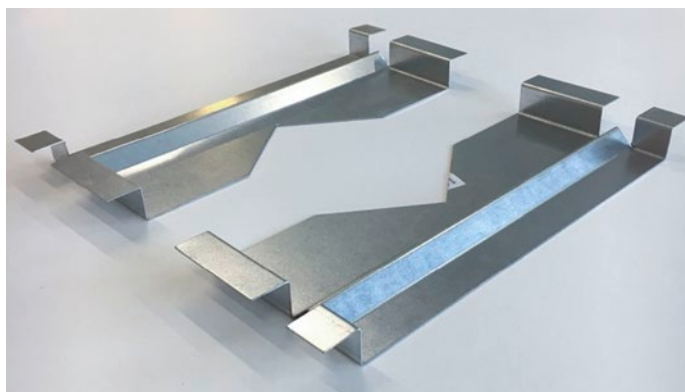
Průřez revizními dvířky č. 8031/10 příp. č. 8031/12:


Revizní dvířka se stranově správně za vloží do otvoru, vyrovnají se a na šesti místech se sešroubují s CD profily. Přesné seřízení v oblasti upevnění pantů a zavíracího mechanismu je možné povolením křížových šroubů a vertikálním posunem v oblasti podélného otvoru. Revizní dvířka se musí na místě montáže předmontovat s deskou OWAplan a pomocí omítacího systému omítnout podle předpisu výrobce. Po omítnutí se dvířka musí otevřít, vyčistit a zprovoznit.

Dvířka se **otevívají** jednostranným zatlačením nahoru otevírací části a okamžitým spuštěním. **Dvířka se otvírají** lehkým zatlačením. Přitom je slyšet zaskočení zavíracího mechanismu. Doporučujeme obzvláště dvířka otvírat a zavírat čistými rukavicemi.



4.6 Montážní rám č. 8069/6



Při montáži svítidel typu downlights se musí používat montážní rám č. 8069/6 (dvoudílný). Pro každé svítidlo doporučujeme jeden montážní rám. Rámy se na CD profily pokládají hranou vzhůru. Vzdálenost rámu mezi sebou se musí volit podle průměru svítidel.

Je přitom třeba dávat pozor, aby svěrací zařízení svítidla později doléhalo na rám a montážní rámy nevyčnívaly přes okraj otvoru. Vybrání pro svítidlo je možné udělat vykružovačem č. 99/16. Velikost je třeba přizpůsobit průměru svítidla. Namontovat před montáží desky!

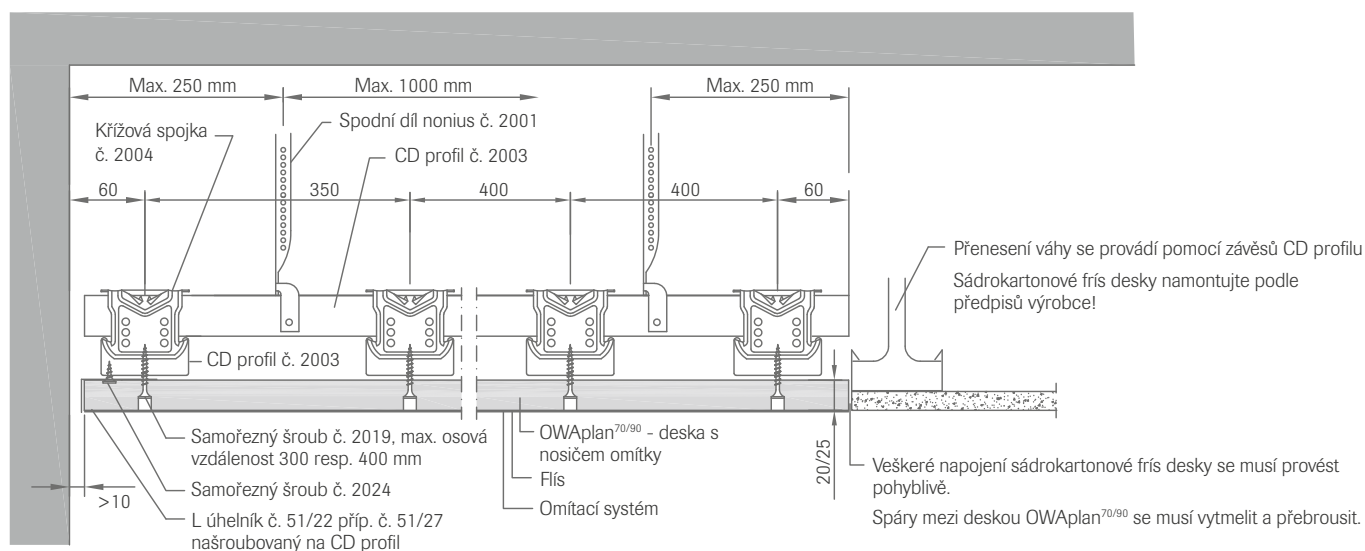
Pro svítidla downlights s hmotností 250 g - 2,5 kg/ks se musí použít montážní rám. Svítidla s hmotností od 2,5 kg/ks se musí navíc zavěsit na nosnou část stropu.

Kabeláž se musí zapojit před uzavřením stropu. U kabelů je třeba počítat s dostatečnou délkou. Funkčnost svítidla je třeba zkontrolovat před montáží, protože už není možná dodatečná změna.

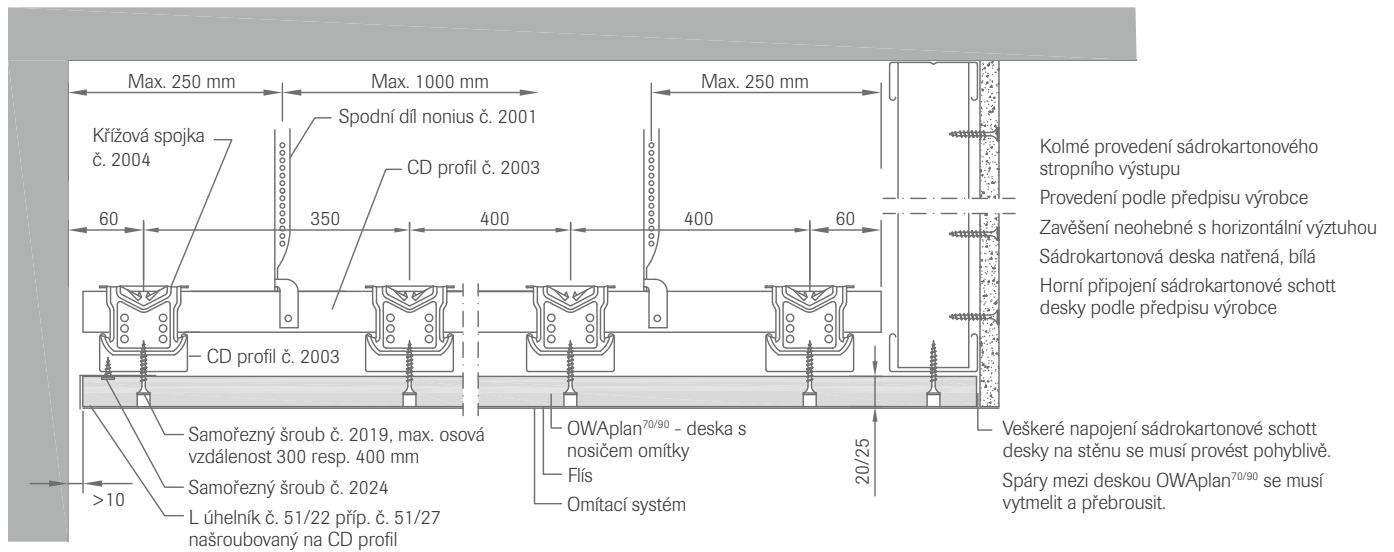
Při požární ochraně jsou všechny vestavěné díly vybavené protipožární krabicí - viz bod 5 této směrnice pro zpracování.

4.7 Napojení na sádkartonové frís desky, schott desky, skládané desky

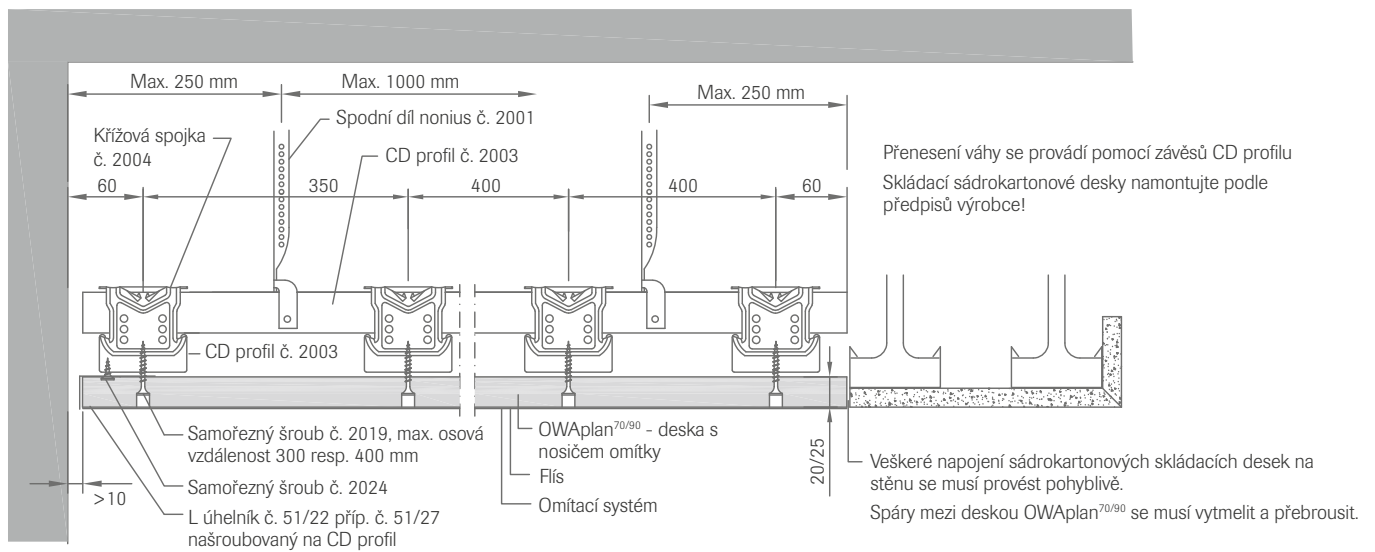
Napojení S 7 OWAplan na skládací sádkartonovou frís desku:



Napojení S 7 OWAplan na sádkartonovou schott desku:



Napojení S 7 OWAplan na skládací sádkartonové desky:

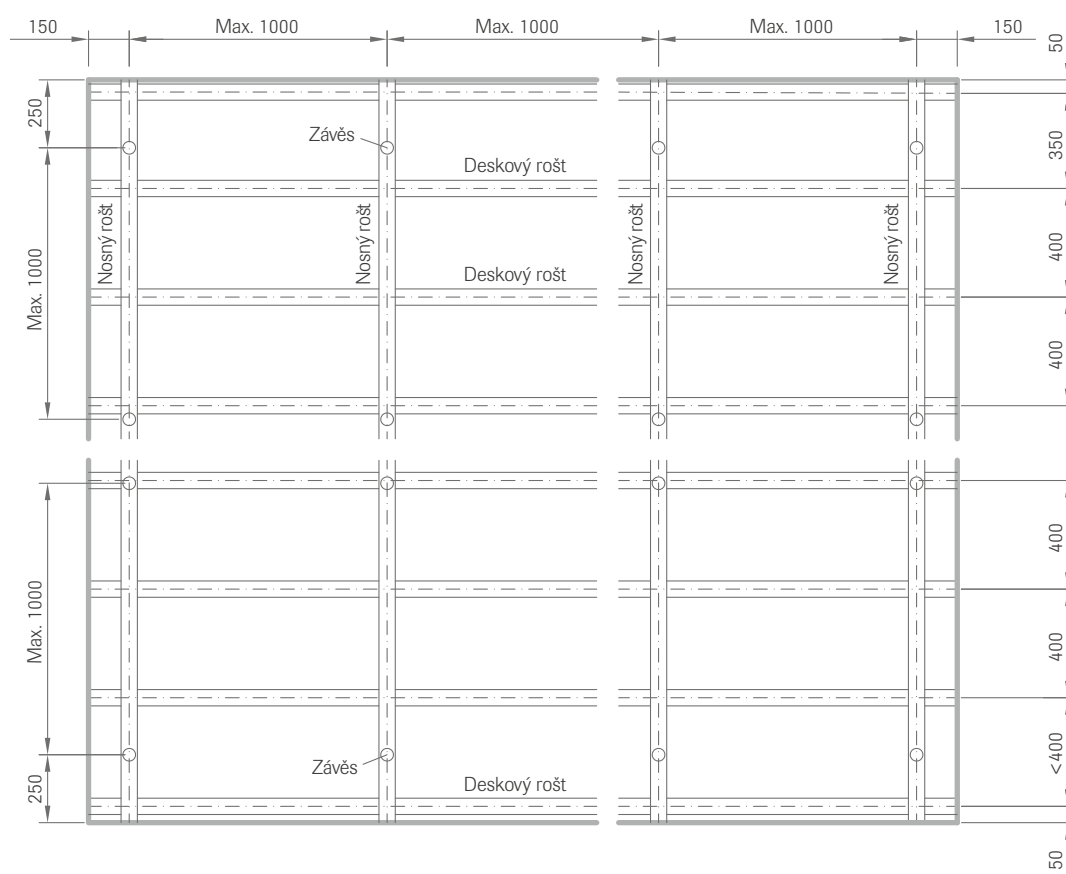


5. Provedení jako protipožární podhled REI 60 pod nosnými stropy s ocelovými nosníky podle EN 13501-2

Musí se používat výhradně následně uvedené díly konstrukčních profilů OWAconstruct. Je třeba bezpodmínečně dodržovat požadované hodnoty a osové vzdálenosti uvedené v záznamu o zkoušce.

5.1 Vnitřní konstrukce a osové vzdálenosti u protipožárního provedení

- minimální závěsná výška ≥ 250 mm
- noniový závěs č. 2001 – max. osová vzdálenost = 1000 mm, osová vzdálenost před vnějším ohraničením max. 250 mm
- CD profil č 2003 (nosný rošt), 60 x 27 x 0,6 mm – max. osová vzdálenost = 1000 mm, osová vzdálenost před vnějším ohraničením max. 150 mm
- CD profil č 2003 (deskový rošt), 60 x 27 x 0,6 mm – max. osová vzdálenost = 400 mm, osová vzdálenost před vnějším ohraničením max. 50 mm
- křížová spojka č. 2004
- podélná spojka č. 2005
- samořezné šrouby č. 2019 – max. osová vzdálenost = 150 mm resp. 400 mm
- napojení na stěnu s tupým spojem, pohyblivé **bez** úhelníkového profilu č. 51/22 příp. č. 51/27, maximální vzdálenost desky OWAplan^{70/90} od stěny ≤ 3 mm



5.2 Popis montáže protipožárního provedení

Montáž pro protipožární provedení se provádí podobně jako všeobecná montáž, jak je popsáno v bodech 4.1 až 4.5 této linie pro zpracování, přičemž se musí dodržovat potřebné osové vzdálenosti (viz také příklad pokládky protipožárního provedení), které jsou uvedeny v bodě 5.1, a postupovat podle dalších požadavků,

5.2.1 Závěsná výška

Minimální závěsná výška ≥ 250 mm

5.2.2 Osová vzdálenost montážních šroubů

V případě provedení pro protipožární ochranu se osová vzdálenost montážních šroubů č. 2019 zmenšuje na max. 150 mm, příp. 400 mm.

5.2.3 Připojení na stěnu

Při požadavcích na protipožární ochranu není povolena žádná stínová spára. Desky jsou **bez** uhlového profilu přímo dorazeny na obvodovou stěnu.

5.2.4 Vestavěné díly

Všechny vestavby, jako např. vestavná svítidla, svítidla typu downlights, revizní dvířka atd. jsou na zadní straně vybaveny protipožárními krabicemi OWA. Provedení podle záznamu o zkoušce.

Protipožární kufříky se musí vyrobit z protipožárních desek 15 mm MINOWA® č. 00082673 na místě montáže (viz prospekt č. 9905).

6. Požadavky na materiál

Spotřeba materiálu na m² (normativní hodnoty):

Rozměry desky v mm, hmotnost vnitřní konstrukce cca 2,5 kg/m², ca. 5 kg/m² pro desky OWAplan⁷⁰ a cca 4,5 kg/m² pro desky OWAplan⁹⁰

Č.	Označení	2400 x 1200 x 20 mm
		2400 x 1200 x 25 mm
2001	Spodní část noniového závěsu	1 ks
16/...	Horní část noniového závěsu	1 ks
76	Pojistný kolík	2 ks
2012	U-závěs pro šikmou montáž/přímou montáž	1 ks
2013	Spodní díl nonius pro šikmou montáž	1 ks
2003	CD profil	3,5 m
2004	Křížová spojka	2,5 ks
2005	Podélná spojka	0,9 ks
2019*1	Samořezný šroub	15 ks 26 ks u protipožárního provedení
2024	Samořezný šroub	2,5 ks/m, ne u protipožárního provedení
51/22	Úhelníkový profil pro desky OWAplan ⁷⁰ tl. 20 mm	Závisí na projektu, ne u protipožárního provedení
51/27	Úhelníkový profil pro desky OWAplan ⁹⁰ tl. 25 mm	Závisí na projektu, ne u protipožárního provedení
51/22-O	Úhelníkový profil zahnutý v běžných m. pro desky OWAplan ⁷⁰ tl. 20 mm	Závisí na projektu, ne u protipožárního provedení
51/22-O	Úhelníkový profil sloupové polokružky do D = 1500 mm, v kuse, pro desky OWAplan ⁷⁰ tl. 20 mm	Závisí na projektu, ne u protipožárního provedení
51/27-O	Úhelníkový profil zahnutý v běžných m. pro desky OWAplan ⁹⁰ tl. 25 mm	Závisí na projektu, ne u protipožárního provedení
51/27-O	Úhelníkový profil sloupové polokružky do D = 1500 mm, v kuse, pro desky OWAplan ⁹⁰ tl. 25 mm	Závisí na projektu, ne u protipožárního provedení
8069/6	Montážní rám	Závisí na projektu
8031/9*2	Revizní dvířka 340 x 340 mm + č. 17/81 pro desky OWAplan ⁷⁰ tl. 20 mm	Zaležnie od projektu
8031/10*2	Revizní dvířka 540 x 540 mm + č. 17/81 pro desky OWAplan ⁷⁰ tl. 20 mm	Zaležnie od projektu
8031/11*2	Revizní dvířka 340 x 340 mm + č. 17/81 pro desky OWAplan ⁹⁰ tl. 25 mm	Zaležnie od projektu
8031/12*2	Revizní dvířka 540 x 540 mm + č. 17/81 pro desky OWAplan ⁹⁰ tl. 25 mm	Zaležnie od projektu
99/24	Lepidlo na desky pro revizní dvířka	Závisí na projektu

*1 Uváděný počet montážních šroubů představuje průměrnou hodnotu. Počet šroubů se mění podle uvažované části stropu. V prostoru spár v napojení mezi deskami nebo v případě spár T je nutný vyšší počet šroubů, než je tomu v prostoru desky bez spár v místě napojení.

*2 Všechny revizní dvířka bez desek OWAplan. Deska OWAplan^{70/90} se lepí přímo na stavbě podle velikosti revizních dvířek s lepidlem č. 99/24.

Spotřeba materiálu na omítkový systém

Omítací systém OWAplan S, bílý

Povrchová úprava použitím šnekového čerpadla pro jemnou strukturu

Č.	Označení	Velikost obalu	Dosah na VPE	Spotřeba materiálu* ³ na m ²
2015	OWAplan Filler* ¹ , armovací stěrka, suchý výrobek	Kbelík 7,5 kg prachová směs odpovídá 12,5 kg smíšeným na stavbě	Cca 55 - 65 m ² (namícháno)	Cca 0,20 kg
2016	OWAplan Tape, lepicí páska, šířka 48 mm	Role 90 m	Cca 70 m ²	Cca 1,3 m
2017	OWAplan S*, Acoustic Coating 60/2, bílé, podobné RAL 9016, mokré výrobek	Kbelík 15 kg	Cca 7 - 10 m ² * ³	Cca 2,0 kg * ³

Omítací systém OWAplan XS, bílý

Povrchová úprava použitím Airless čerpadla pro velmi jemnou strukturu

Č.	Označení	Velikost obalu	Dosah na VPE	Spotřeba materiálu* ³ na m ²
2015	OWAplan Filler* ¹ , armovací stěrka, suchý výrobek	Kbelík 7,5 kg prachová směs odpovídá 12,5 kg smíšeným na stavbě	Cca 55 - 65 m ² (namícháno)	Cca 0,20 kg
2016	OWAplan Tape, lepicí páska	Role 90 m	Cca 70 m ²	Cca 1,3 m
2018	OWAplan XS* ² , Finest Acoustic Coating 27/990H, bílé, podobné RAL 9016, suchý výrobek	Kbelík 7,5 kg prachová směs odpovídá 12,2 kg smíšeným na stavbě	Cca 10 - 13 m ² * ³ (namícháno)	Cca 1,1 kg * ³

Omítkový systém OWAplan color

Povrchová úprava použitím šnekového čerpadla pro jemnou strukturu

Č.	Označení	Velikost obalu	Dosah na VPE	Spotřeba materiálu* ³ na m ²
2015	OWAplan Filler* ¹ , armovací stěrka, suchý výrobek	Kbelík 7,5 kg prachová směs odpovídá 12,5 kg smíšeným na stavbě	Cca 55 - 65 m ² (namícháno)	Cca 0,20 kg
2016	OWAplan Tape, lepicí páska, šířka 48 mm	Role 90 m	Cca 70 m ²	Cca 1,3 m
2025	OWAplan color, Colored Acoustic Coating 162, barevný odstín RAL/NCS na vyžádání, mokré materiál	Kbelík 15 kg	Cca 7 m ² * ³	Cca 2,1 kg * ³

Omítkový systém OWAplan color

Povrchová úprava použitím Airless čerpadla pro velmi jemnou strukturu

Č.	Označení	Velikost obalu	Dosah na VPE	Spotřeba materiálu* ³ na m ²
2015	OWAplan Filler* ¹ , armovací stěrka, suchý výrobek	Kbelík 7,5 kg prachová směs odpovídá 12,5 kg smíšeným na stavbě	Cca 55 - 65 m ² (namícháno)	Cca 0,20 kg
2016	OWAplan Tape, lepicí páska, šířka 48 mm	Role 90 m	Cca 70 m ²	Cca 1,3 m
2025	OWAplan color, Colored Acoustic Coating 162, barevný odstín RAL/NCS na vyžádání, mokré materiál	Kbelík 15 kg	Cca 10 m ² * ³	Cca 1,5 kg * ³

*¹ Poměr směsi OWAplan Filler: 5 l vody na 7,5 kg prášku

*² Poměr směsi OWAplan XS: 4,7 l vody na 7,5 kg prášku

*³ Včetně Overspray

7. Popis nástřiku omítky

7.1 Omítací systém OWAplan S, bílá

OWAplan S, Acoustic Coating 60/2, bílá, k nástřiku na nosnou desku omítky OWAplan pomocí šnekového čerpadla.

7.1.1 Materiály omítacího systému OWAplan S, bílá

OWAplan Tape, lepicí páska pro OWAplan S, bílá

OWAplan Tape, armovací stěrka pro OWAplan S, bílá; skladovatelnost min. 6 měsíců v suchém stavu

OWAplan S, Acoustic Coating 60/2, bílá, velikost zrna cca 0,5 mm, mokrý výrobek; lze skladovat v chladu, ale bez mrazu po dobu až 12 měsíců.

7.1.2 Popis nanášení omítky

Před prováděním je třeba mít na paměti, že:

- Podmínky na stavbě podle DIN EN 13964 nesmí být $< +7\text{ °C}$ a vlhkost vzduchu nesmí být $> 70\%$
- Během fáze zpracování a schnutí nesmí okolní teplota nebo teplota podkladu poklesnout pod $+5\text{ °C}$ a nesmí být vyšší než $+30\text{ °C}$.
- Tmelené plochy ve větším množství mohou omezit absorpční vlastnosti desky s nosičem omítky.
- Stávající hrubé nerovnosti na povrchu podhledu musíte dobrousit bruskou na stěny a stropy, jemné nerovnosti je nutné obrousit ruční bruskou.

První den vytmelte styčné spáry desky dvěma vrstvami OWAplan Filler a nechte vyschnout. Předtím na okraj bez textilie v oblasti spoje nalepte pásku OWAplan. Doba schnutí dvou vrstev je min. 4 hodin (může se lišit v závislosti na klimatu v místnosti). Šířka tmelení styčných spár desky smí být maximálně 90 mm, na okrajích maximálně 45 mm. Hlavy šroubů se musí rovněž zatřít. Následujícího dne nebo za nejdříve 18 hodin (může se lišit v závislosti na klimatu v místnosti) zbruste plochu podhledu, vysajte ji a následně proveďte nástřik první vrstvy omítkou OWAplan S. Doba schnutí je min. 12 hodin.

Poslední den nastříkejte dvě vrstvy omítky OWAplan S s dobou schnutí mezi oběma nastříkanými vrstvami cca 4 hodiny.

Doporučený odstup od podhledu při stříkání je cca. 70 cm. Menší vzdálenosti vedou k flekatému a hrubšímu nástřiku. Při větším odstupu je povrch jemnější ale zároveň je vyšší i spotřeba materiálů.

7.1.3 Nanášené množství/plošná hmotnost (nanášení za mokra) OWAplan S, bílá na desku s nosičem omítky

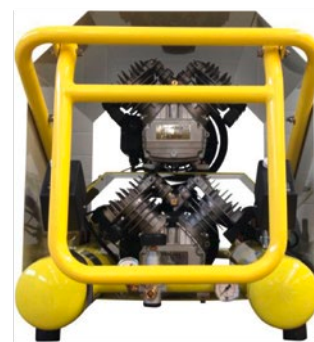
Cca $1,2\text{ kg/m}^2$, je třeba dodržet v závislosti na struktuře a způsobu zpracování.

7.1.4 Omítací stroj OWAplan S, bílá

Potřebný omítací stroj je **šnekové čerpadlo**. Musí zaručovat **dodávané množství** v rozmezí **4 až 8 litrů za minutu**. Doporučujeme výrobek STROBOT 305 RSD.

Dále je zapotřebí **kompresor**, který poskytuje **dodávané množství minimálně 455 litrů za minutu** a dosahuje tlaku **10 bar**. Jelikož není tlak při nanášení omítky konstantní, je rozhodující především dodávané množství. Doporučujeme výrobek STROCOMP 865.

Průměr trysky stříkácké pistole musí činit **4 - 5 mm**. Čím menší je průměr trysky, tím jemnější je struktura omítky, avšak větší nebezpečí ucpání trysky.



Omítkový materiál	Tlak (kompresor)	Dodávané množství (kompresor)	Dodávané množství (šnekové čerpadlo)	Tryska (průměr)
OWAplan S	≈10 bar	min. 455 l/min	4 - 8 l/min	5 mm

7.2 Omítací systém OWAplan XS, bílá

OWAplan XS, Finest Acoustic Coating 27/990H, bílá, pro nastříkání technologie airless na desku s nosičem omítky OWAplan.

7.2.1 Materiály omítacího systému OWAplan XS, bílá

OWAplan Tape, lepicí páska pro OWAplan XS, bílá

OWAplan Tape, armovací stěrka pro OWAplan XS, bílá; skladovatelnost min. 6 měsíců v suchém stavu

OWAplan XS, Finest Acoustic Coating 27/990H, bílá, velikost zrna cca 0,2 mm, suchý výrobek; lze skladovat v chladu, ale bez mrazu po dobu až 6 měsíců.

7.2.2 Popis nanášení omítky

Před prováděním je třeba mít na paměti, že:

- Podmínky na stavbě podle DIN EN 13964 nesmí být < +7 °C a vlhkost vzduchu nesmí být > 70 %
- Během fáze zpracování a schnutí nesmí okolní teplota nebo teplota podkladu poklesnout pod +5 °C a nesmí být vyšší než +3 °C.
- Tmelené plochy ve větším množství mohou omezit absorpční vlastnosti desky s nosičem omítky.
- Stávající hrubé nerovnosti na povrchu podhledu musíte dobrousit bruskou na stěny a stropy, jemné nerovnosti je nutné obrousit ruční bruskou.

První den vytmelte styčné spáry desky dvěma vrstvami OWAplan Filler a nechte vyschnout. Předtím na okraj bez textilie v oblasti spoje nalepte pásku OWAplan. Doba schnutí dvou vrstev je min. 4 hodin (může se lišit v závislosti na klimatu v místnosti). Šířka tmelení styčných spár desky smí být maximálně 90 mm, na okrajích maximálně 45 mm. Hlavy šroubů se musí rovněž zatřít. Následujícího dne nebo za nejdříve 18 hodin (může se lišit v závislosti na klimatu v místnosti) zbruste plochu podhledu, vysajte ji a následně proveďte nástřik první vrstvy omítkou OWAplan XS. Doba schnutí je min. 12 hodin.

Poslední den nastříkejte dvě vrstvy omítky OWAplan XS s dobou schnutí mezi oběma nastříkanými vrstvami cca 4 hodiny.

Doporučená vzdálenost při nástřiku od podhledu je cca 70 cm. Menší vzdálenosti vedou k zakalenému a hrubšímu vzhledu nástřiku. Větší vzdálenosti sice vedou k jemnějšímu vzhledu nástřiku, dochází ale současně k vyšším ztrátám materiálu.

7.2.3 Nanášené množství/plošná hmotnost (nanášení za mokra) OWAplan XS, bílá na desku s nosičem omítky

Cca 1,0 kg/m², je třeba dodržet v závislosti na struktuře a způsobu zpracování.

7.2.4 Omítkový stroj pro OWAplan XS, bílá

Potřebný omítací stroj je **Airless pumpa**. Tato musí umět vytvořit tlak **minimálně 200 bar**. V malých prostorách by měl být tlak příslušně snížen, aby se mohl nastříkat homogenní povrch.

Doporučujeme výrobek **Graco Mark V, VII, X**. K němu je vhodné použít stříkací pistoli **Graco TexSpray HeavyDuty**. Hodí se k tomu **tryska 635**.

Pro ještě jemnější strukturu omítky lze volitelně použít také **trysku 633**.



Omítkový materiál	Tlak (pumpa Airless)	Tryska	Doporučená pumpa Airless	Doporučená pistole
OWAplan XS	≈200 bar	635	Graco MARK V, VII, X	Graco TexSpray HeavyDuty

7.3 Omítkový systém OWAplan color

OWAplan color, Colored Acoustic Coating 162, k nástřiku metodou bez vzduchu nebo použitím šnekového čerpadla v závislosti na požadované struktuře na nosné desce omítky OWAplan

7.3.1 Materiály omítkového systému OWAplan color

OWAplan Tape, tkaninová páska pro OWAplan color

OWAplan Filler, armovací stěrka pro OWAplan color; skladovatelnost min. 6 měsíců v suchém stavu

OWAplan color, Colored Acoustic Coating 162, barevný odstín RAL/NCS na vyžádání, zrnitost cca 0,2 mm, mokřý materiál; lze skladovat v chladu, ale bez mrazu po dobu až 12 měsíců.

7.3.2 Popis povrchové úpravy

Před prováděním je třeba mít na paměti, že:

- Podmínky na stavbě podle DIN EN 13964 nesmí být $< +7\text{ °C}$ a vlhkost vzduchu nesmí být $> 70\%$
- Během fáze zpracování a schnutí nesmí okolní teplota nebo teplota podkladu poklesnout pod $+5\text{ °C}$ a nesmí být vyšší než $+30\text{ °C}$.
- Tmelené plochy mohou ve větším počtu snížit absorpční vlastnosti nosné desky omítky.
- Stávající hrubé nerovnosti na povrchu podhledu musíte dobrousit bruskou na stěny a stropy, jemné nerovnosti je nutné obrousit ruční bruskou.

První den vytmelte styčné spáry desky dvěma vrstvami OWAplan Filler a nechte vyschnout. Předtím na okraj bez textilie v oblasti spoje nalepte pásku OWAplan. Doba schnutí dvou vrstev je min. 4 hodin (může se lišit v závislosti na klimatu v místnosti). Šířka tmelení styčných spár desky smí být maximálně 90 mm, na okrajích maximálně 45 mm. Hlavy šroubů se musí rovněž zatřít. Následujícího dne nebo za nejdřív 18 hodin (může se lišit v závislosti na klimatu v místnosti) zbruste plochu podhledu, vysajte ji a následně proveďte nástřik první vrstvy omítkou OWAplan color. Doba schnutí je min. 12 hodin.

Následujícího dne nastříkejte dvě až tři další vrstvy omítkou OWAplan color s dobou schnutí mezi vrstvami nástřiku cca 4 hodiny. Počet vrstev se liší v závislosti na barevném odstínu. Tmavší barevné odstíny vyžadují nástřik celkem 4 vrstev, zatímco u světlejších odstínů stačí celkově 3 vrstvy.

Doporučená vzdálenost při nástřiku od podhledu je cca 70 cm. Menší vzdálenosti vedou k zakalenému a hrubšímu vzhledu nástřiku. Větší vzdálenosti sice vedou k jemnějšímu vzhledu nástřiku, dochází ale současně k vyšším ztrátám materiálu.

7.3.3 Nanesené množství/plošná hmotnost (nanášení za mokra) OWAplan color na nosné desce omítky

Povrchová úprava použitím šnekového čerpadla: Cca $1,2\text{ kg/m}^2$, je třeba dodržet v závislosti na struktuře a způsobu zpracování.
Povrchová úprava použitím Airless čerpadlem: Cca $1,4\text{ kg/m}^2$, je třeba dodržet v závislosti na struktuře a způsobu zpracování.

7.3.4 Omítkový stroj pro OWAplan color

V závislosti na požadované struktuře můžete použít různé omítkové stroje. K nanášení jemné struktury používejte šnekové čerpadlo jako u OWAplan S, bílá. Za tím účelem viz kapitola 7.1.4 Omítkový stroj pro OWAplan S, bílá.

Pokud si přejete dosáhnout velmi jemné struktury jako u OWAplan XS, bílá, použijte k nanášení airless čerpadlo. Za tím účelem viz kapitola 7.2.4 Omítkový stroj pro OWAplan XS, bílá.





Záruky na výrobek

Informace uvedené v tomto letáku jsou založeny na standardech a údajích, které jsou k dispozici v době vydání. Veškeré poskytované výkony a záruky, ať výslovné či implicitní, předpokládají výhradní používání součástí OWA a instalaci těchto součástí podle našich doporučení. Nedodržení těchto podmínek bude mít za následek neplatnost záruky a záručních nároků a odmítnutí jakékoli odpovědnosti. OWA si vyhrazuje právo provádět technická vylepšení výrobků, systémů nebo služeb bez předchozího upozornění. **Veškeré zboží a služby jsou dodávány podle našich současných Prodejních podmínek.** Chyby vyhrazeny!



Informace obsažené v této publikaci jsou platné ke dni zveřejnění. Pro konkrétní rady kontaktujte prosím náš tým OWAconsult. Tlačové chyby jsou vyhrazeny. Naši konzultanti vám rádi zodpoví vaše dotazy pod následujícími kontaktními údaji:
tel: +49 9373 201-444 nebo e-mail: info@owaconsult.de

OWA

Odenwald Faserplattenwerk GmbH

Dr.-F.-A.-Freundt-Straße 3
63916 Amorbach | Germany
tel +49 9373 201-0 | info@owa.de
www.owa-ceilings.com

OWA Representative Roman Pozdech

Sales manager Czech Republic and Slovakia
mobile +421 915 579 974
roman.pozdech@owa.de

Tiskopis 1031 cz/sk
032300